

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**OLKO-Maschinentechnik GmbH**  
**Carl-Benz-Straße 4**  
**56399 Olfen**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1403/HS/2588/17**

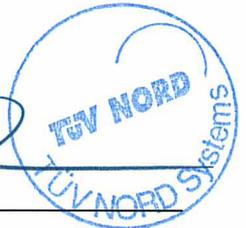
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: -- / SAP-Nr.: 8114643205

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,  
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juni 2020**

  
  
Kaschner

Hamburg, 26.07.2017



Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: OLKO-Maschinentechnik GmbH, 59399 Olfen  
 Zert.-Nr.: 07/204/1403/HS/2588/17  
 Ausgabedatum: 26.07.2017

1 Produkt(e) des Herstellers  
 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
 bis EXC4 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
 DIN EN 1090-2  
 DIN EN ISO 9606-1  
 DIN EN ISO 5817  
 DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
 1.1, 1.2, 1.3  $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ , 2.1  $R_{eH} \leq 420 \text{ N/mm}^2$ , 3.1, 3.2  $R_{eH} \leq 960 \text{ N/mm}^2$ ,  
 5.1, 5.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ , 2.1 $R_{eH} \leq 420 \text{ N/mm}^2$ , 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 960 \text{ N/mm}^2$ , 5.1, 5.2
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Hagenbäumer, Dirk	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C