

# Zertifikat

**TN/ISO3834/2588/24**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122557723 / 2588 / 01.07.2024 -31.05.2027

## Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

**OLKO-Maschinentechnik GmbH****Schlosserstraße 55****59399 Olfen****Germany**

auf der Grundlage der

**DIN EN ISO 3834 Teil 2****Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Stolz

Hamburg, 01.07.2024

**TÜVNORD**Digital unterschrieben von Kaschner  
Morten  
Datum: 2024.07.01 11:54:59 +02'00'

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TN/ISO3834/2588/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122557723 / 2588 / 01.07.2024 -31.05.2027

Herstellungsort(e):

Schlosserstraße 55, 59399 Olfen

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2,  
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckgeräte

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2, AD2000 HP0/HP100R, DIN EN 13480

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert,

für 1.1, 1.2, 1.3\* mit  $ReH \leq 460$  MPa, 2.1 mit  $ReH \leq 420$  MPa, 3.1\*, 3.2\* mit  $ReH \leq 960$  MPa

138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert,

für 1.1, 1.2, 1.3, mit  $ReH \leq 460$  MPa, 5.1\*, 5.2\*

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit  $ReH \leq 355$  MPa, 8.1

\*) nicht für EN 1090-2 CPR

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse

Hagenbäumer, Dirk / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C ext.